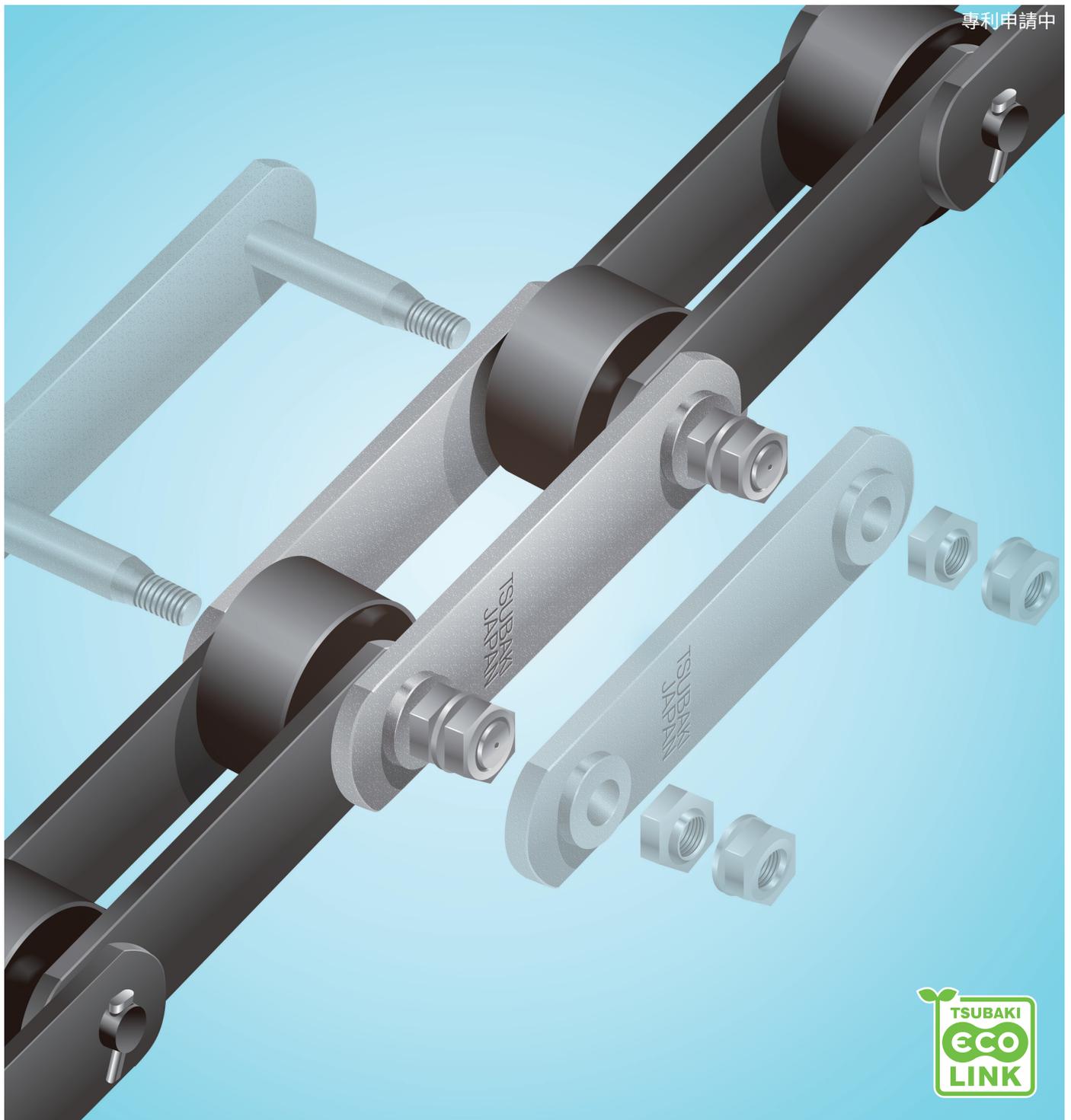


TSUBAKI

大型輸送鏈條接頭

螺絲鎖緊式鏈節



無需再為鏈條的切割、連接花費許多時間和心力！

螺絲鎖緊式 實現安全、快速的

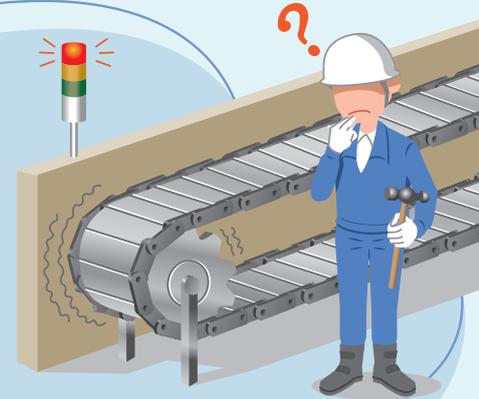
實現安全、快速的



錘錘錘錘

用鐵槌作業
十分危險

過度擠壓外鏈板，
造成彎曲不良



切割、連接大型輸送鏈條時

麻煩

是否層出不窮呢？



發生問題時
無法迅速恢復工作

切割、連接
需要大型工具
或治具



螺絲鎖緊式鏈節，幫您解決上述煩惱！

實現 安全作業

無需使用鐵槌作業

降低生產損失

只要有備品，
發生問題時就能迅速搶救



避免施工不當

可避免過度擠壓外鏈板
所造成的彎曲不良及各種問題

安裝簡單

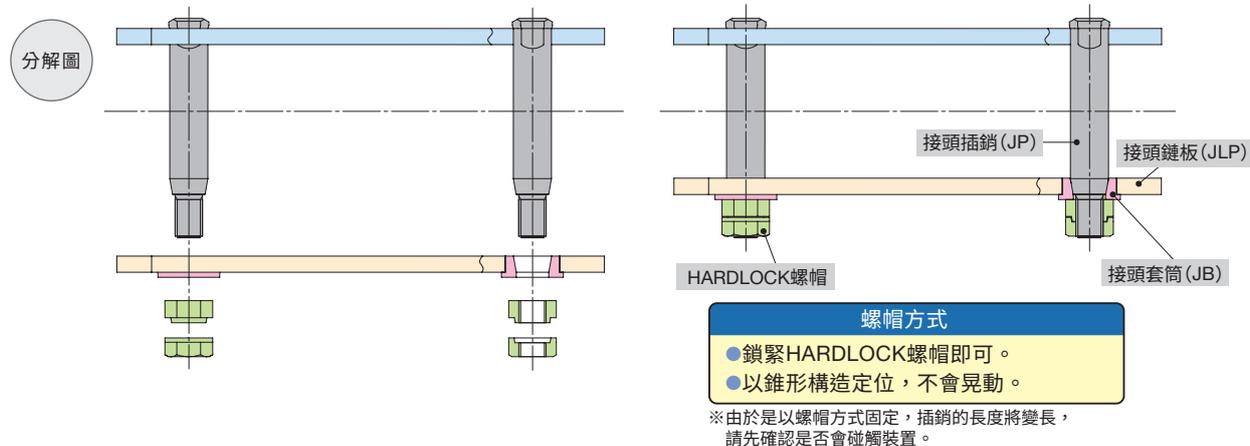
工具僅需扭力扳手，
可節省工時

最大容許張力與鏈條本體相同
使用螺絲鎖緊式鏈節不會降低強度！

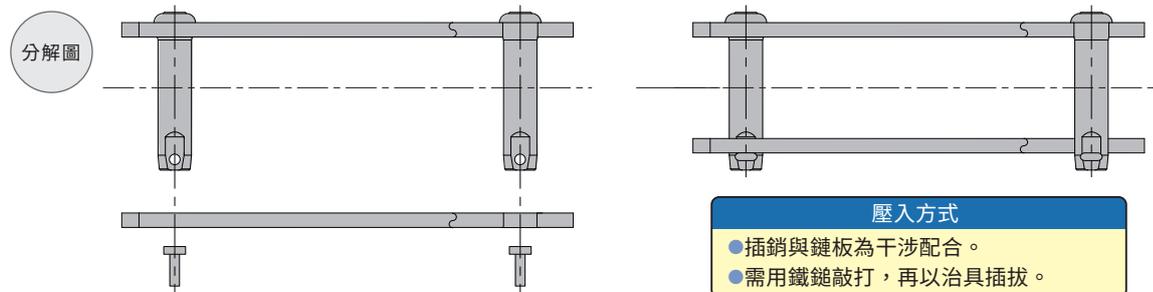
鏈節將 更換作業！

構造之比較

螺絲鎖緊式鏈節的構造



標準外鏈節的構造



2種螺帽類型可供選擇

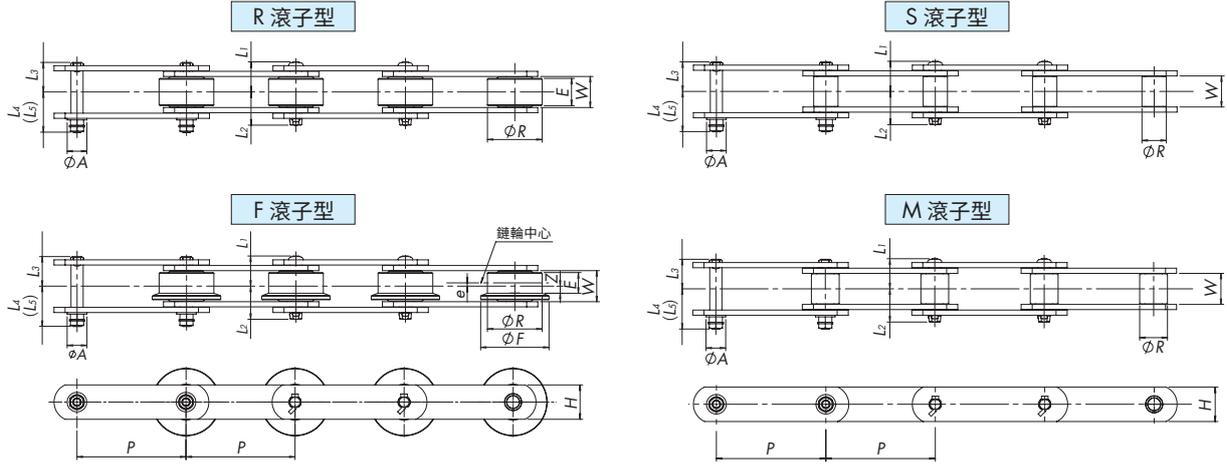
同時提供插銷長度最短的短型產品。

標準型

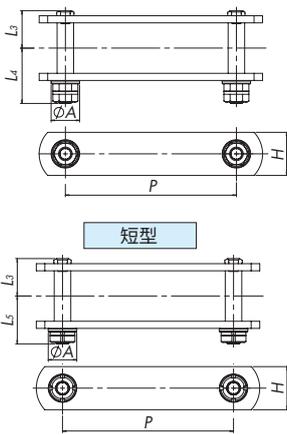


短型





標準型



■接頭部尺寸

尺寸	最大容許張力		最小抗拉強度		節距 P	插銷			螺帽尺寸		接頭套筒法蘭徑 A	約略附加重量 (kg/一處)		
	DT kN(kgf)	AT kN(kgf)	DT kN(kgf)	AT kN(kgf)		接頭插銷			標準型	短型		標準型	短型	
						L3	L4	L5						
RF10100					100									
RF10125	17.6	32.3	107	169	125	33	48.5	42	M12	M12	25	0.13	0.08	
RF10150	{1790}	{3290}	{11000}	{17000}	150									
RF12200	26.6	39.9	160	249	200									
RF12250	{2710}	{4060}	{16500}	{25500}	250	40.5	55.5	49	M12	M12	28	0.17	0.11	
RF17200					200	51.5	69.5	61.5	M14	M15	32	0.25	0.14	
RF17250	35.0	55.3	213	336	250									
RF17300	{3570}	{5640}	{22000}	{34000}	300									
RF26200					200	55.5	74	64	M16	M17	36	0.33	0.17	
RF26250	44.9	74.3	285	448	250									
RF26300	{4570}	{7580}	{29000}	{45500}	300									
RF26450					450									

■鏈條本體部尺寸

尺寸	滾子形式	內鏈節內寬 W	鏈板寬度 H	插銷 C 插銷		R 滾子		滾子 F 滾子					S 滾子直徑 R	M 滾子直徑 R
				L1	L2	直徑 R	接觸寬度 E	直徑 R	法蘭徑 F	接觸寬度 E	偏心 e	Z		
RF10100	R/S/M													
RF10125	R/F/S/M	30	38.1	33	36	50.8	27	50.8	65	20	3	7	29	31.8
RF10150														
RF12200														
RF12250	R/F/S/M	37.1	44.5	40.5	43	65	32	65	80	24	4	8	34.9	38.1
RF17200														
RF17250														
RF17300	R/F/S/M	51.4	50.8	51.5	58	80	44	80	100	34	5	12	40.1	44.5
RF26200	S/M													
RF26250	R/F/S/M	57.2	63.5	55.5	61	100	50	100	125	38	6	13	44.5	50.8
RF26300														
RF26450														

- 註) 1. 使用溫度範圍為20~150°C。若要在使用溫度範圍外使用，請洽詢本公司。
 2. L4、L5的插銷長大於L2，請先確認是否會碰觸裝置。
 3. 選型及使用請參考P5螺絲鎖緊式鏈節使用要點，以及「椿本大型輸送鏈條&鏈輪」型錄。
 4. 鎖緊短型產品的螺帽時，請使用勾扳手及套筒。
 5. 附件形式請參考「椿本大型輸送鏈條&鏈輪」型錄。
 6. 本公司可視情況製作上表以外的尺寸(英制系統等)或規格(不鏽鋼規格等)，敬請洽詢。

型號標示例

單個接頭

RF12200 - DT - A2 - LNJL 8K

尺寸 規格記號 附件形式 零件名 數量、單位(個)

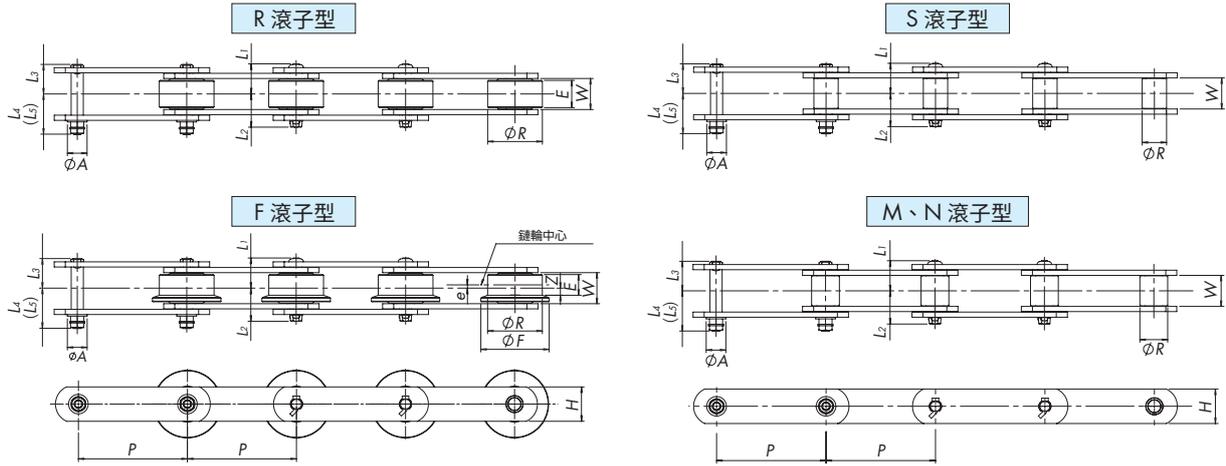
LNJL：標準型
LSJL：短型

接頭組

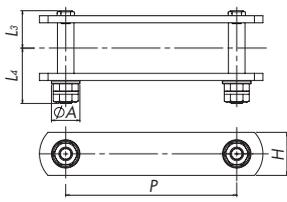
RF12200 R - AT - 2LK2 + 140L - LNJR 2H

尺寸 規格記號 滾子形式 附件 安裝間隔&形式 鏈節數 尾端記號 數量、單位(條)

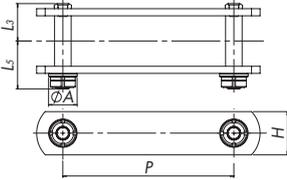
出貨狀態 ▶ 14L(鏈節)×20H(條) 總計140L(鏈節)×2H(條)
 ※螺絲鎖緊式鏈節會安裝在14L的一端。



標準型



短型



■接頭部尺寸

尺寸	最大容許張力		最小抗拉強度		節距 P	插銷		螺帽尺寸		接頭套筒法蘭徑		約略附加重量 (kg/一處)	
	DT kN[kgf]	AT kN[kgf]	DT kN[kgf]	AT kN[kgf]		接頭插銷		標準型	短型	A	標準型		
						L3	標準型 L4				短型 L5	標準型	短型
RF36250	68.0 {6930}	97.4 {9930}	457 {46500}	614 {62500}	250	66	91.5	78.5	M20	M20	42	0.55	0.26
300													
450													
RF36450	71.4 {7280}	147 {15000}	481 {49000}	953 {97000}	600	79	110	93.5	M24	M25	48	0.85	0.39
300													
450													
RF52300	71.4 {7280}	149 {15200}	479 {49000}	1010 {103000}	300	72.5	104	86.5	M27	M30	55	1.18	0.53
350													
400													
RF60300	113 {11500}	233 {23700}	754 {77000}	1600 {163000}	350	85.5	120.5	102	M30	M35	65	1.85	0.88
400													
500													

■鏈條本體部尺寸

尺寸	滾子形式	內鏈節內寬 W	鏈板寬度 H	插銷		滾子									
				C 插銷		R 滾子		F 滾子						S 滾子直徑 R	M、N 滾子直徑 R
				L1	L2	直徑 R	接觸寬度 E	直徑 R	法蘭徑 F	接觸寬度 E	偏心率 e	Z			
RF36250	S/M	66.7	76.2	68	78	125	56	125	150	42	7	14	50.8	57.2	
RF36300	R/F/S/M														
RF36450															
RF36600															
RF52300	R/F/S	77	76.2	82	90	140	65	140	170	49	8	16.5	57.2	-	
RF52450	R/F/N	77	90	77	83.5	140	65	140	170	49	8	16.5	-	70	
RF52600															
RF60300															
RF60350	N	88	110	89.5	95.5	170	76	170	205	56	10	18	-	85	
RF60400															
RF90350															
RF90400	R/F/N														
RF90500															

1. 使用溫度範圍為20~150°C。若要在使用溫度範圍外使用，請洽詢本公司。
2. L4、L5的插銷長大於L2，請先確認是否會碰觸裝置。
3. 選型及使用請參考P5螺絲鎖緊式鏈節使用要點，以及「椿本大型輸送帶鏈條&鏈輪」型錄。
4. 鎖緊短型產品的螺帽時，請使用勾扳手及套筒。
5. 附件形式請參考「椿本大型輸送帶鏈條&鏈輪」型錄。
6. 本公司可視情況製作上表以外的尺寸（英制系統等）或規格（不鏽鋼規格等），敬請洽詢。

尾端記號說明

尾端記號	一端	另一端
LNJ R	螺絲鎖緊式鏈節 標準型	內鏈節
LSJ R	螺絲鎖緊式鏈節 短型	內鏈節
LNJ LNJ	螺絲鎖緊式鏈節 標準型	螺絲鎖緊式鏈節 標準型
LSJ LSJ	螺絲鎖緊式鏈節 短型	螺絲鎖緊式鏈節 短型

※出貨時，螺絲鎖緊式鏈節（接頭）的下螺帽會以規定扭力鎖緊，上螺帽為輕輕鎖上的狀態。

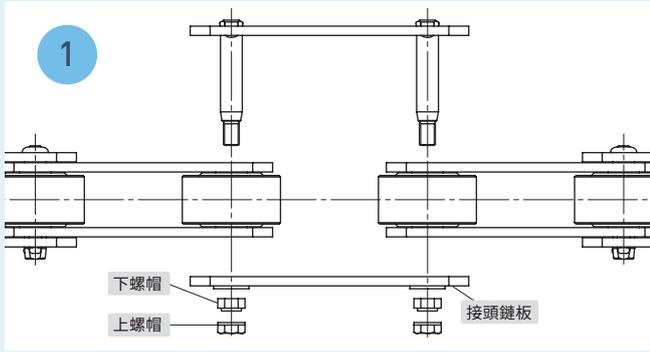
螺絲鎖緊式鏈節使用要點



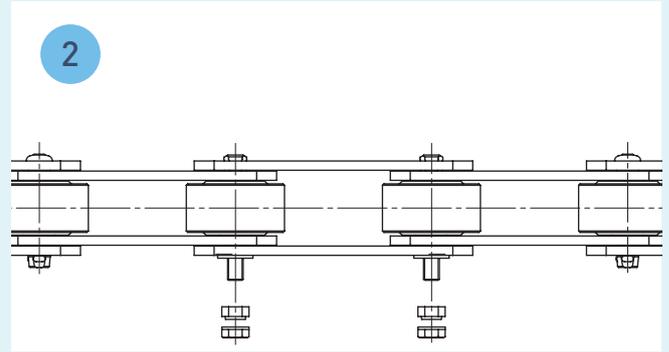
注意

無論是水平、傾斜或垂直輸送帶，均請先使用鏈條吊車、鋼索等裝置避免鏈條切割、連接部分承受張力，再進行切割、連接作業。

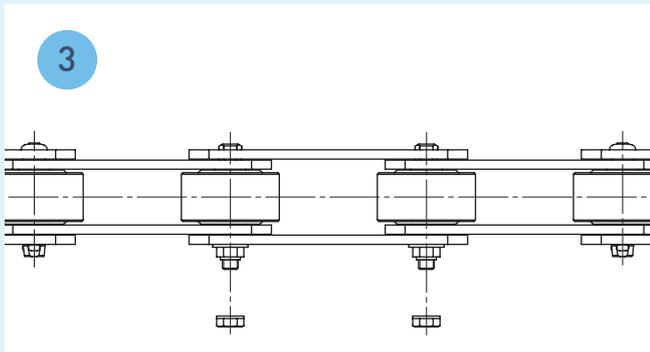
■ 連接方法



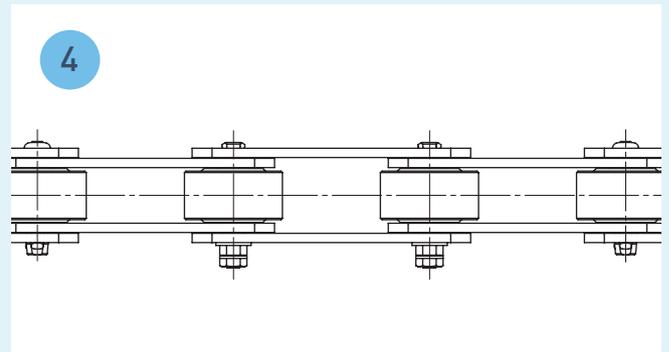
卸下螺帽及接頭鏈板。



拉近鏈條的兩端，將接頭插入內鏈節的接縫，蓋上接頭鏈板。



依照下列指定扭力鎖緊下螺帽。
鎖緊螺帽時，請用抹布等擦去螺絲部的油脂或附著物。



依照下列指定扭力鎖緊上螺帽，即完成連接。

■ 切割方法

1 依照上螺帽、下螺帽的順序
卸下螺帽。

2 卸下接頭鏈板，
從內鏈節卸下接頭。

※螺帽可能因搬運物等黏著或腐蝕之影響而無法輕易卸下。

保養、檢查的注意事項

部分使用環境或條件可能會使螺帽鬆弛或脫落，
因此請定期確認鏈條運轉時螺帽是否鬆弛。
(事先以麥克筆對螺帽畫上對準標記可更方便確認。)

保養、檢查請參考「[橋本大型輸送鏈條&鏈輪](#)
型錄」。

■ 螺帽的鎖緊扭力 (N·m)^{※1}

		RF10	RF12	RF17	RF26	RF36	RF52	RF60	RF90
標準型	螺帽尺寸	M12×P1.75	M12×P1.75	M14×P2.0	M16×P2.0	M20×P2.5	M24×P3.0	M27×P3.0	M30×P3.5
	下螺帽	27~32	28~33	46~55	72~82	120~130	218~228	250~260	367~377
	上螺帽	27~32	28~33	46~55	72~82	120~130	218~228	250~260	367~377
短型 ^{※2}	螺帽尺寸	M12×P1.0	M12×P1.0	M15×P1.0	M17×P1.0	M20×P1.0	M25×P1.5	M30×P1.5	M35×P1.5
	下螺帽	23~27	28~33	49~58	76~86	117~127	227~237	254~264	428~438
	上螺帽	16~19	16~19	28~33	37~44	55~65	80~90	115~125	130~140

※1. 上表為鋼製螺帽的鎖緊扭力。不鏽鋼製螺帽的鎖緊扭力請另行洽詢。

※2. 由於鎖緊下螺帽時會造成螺柱突出，因此標準型建議使用長套筒。

※3. 短型使用4槽開槽螺帽。請使用勾扳手及套筒。(參考：富士精密製內凸四點套筒)

安全使用說明



警告

為避免危險，請遵循下列事項。

- 請勿以非原用途之方式使用鏈條及鏈條用配件。
- 嚴禁對鏈條施予額外加工。
 - 請勿對鏈條各零件進行退火處理。
 - 請勿以酸鹼清洗鏈條。否則會產生裂痕。
 - 嚴禁對鏈條及零件進行電鍍處理。否則可能導致氫脆現象。
 - 請勿對鏈條進行焊接。否則會因熱度影響，造成強度下降或產生裂痕。
 - 以噴槍等加熱、切斷鏈條時，請將其前後的鏈節完全移除，並切勿再使用。
 - 切割、連接鏈條時，請勿加大鏈板的孔洞，或縮小插銷直徑。否則將導致鏈條性能顯著下降，進而造成事故。
- 更換耗損（損壞）部分時，請勿僅更換耗損（損壞）部分，應全部更換為新品。
- 若有會造成脆裂的物質（酸、強鹼、電池液等）附著在鏈條上，請立即停止使用鏈條，並將其更換為新品。
- 鏈條用於吊掛裝置時，請務必裝設安全柵欄等，嚴禁人員進入吊掛物件下方。
- 請務必在鏈條及鏈輪上安裝危險防護物（安全蓋等）。
- 請遵守職業安全衛生法第二章第6條與第7條。
- 對鏈條進行安裝、卸除、維護檢查、給油等時：
 - 請遵照使用說明書、型錄，或是對客戶特別提出的文件進行作業。
 - 請務必事先切斷裝置電源開關，並確保開關不會因意外開啟。
 - 請固定鏈條及零件，確保其不會任意移動。
 - 請使用沖壓器具及專用工具，以正確方式進行切割及連接作業。
 - 請由正確方向插拔銷和鉚釘。
 - 請穿戴適合作業之服裝及適當的防護裝備（護目鏡、手套、安全鞋等）。
 - 請由熟悉操作的人員更換鏈條。



注意

為避免事故發生，請遵守下列事項。

- 使用前，請充分理解鏈條構造及規格。
- 安裝鏈條時，請事先檢查搬運過程是否造成損壞。
- 請務必定期對鏈條、鏈輪進行維護與檢查。
- 鏈條強度根據製造商不同而有所不同。若根據本公司型錄選用產品，請務必使用本公司產品。
- 最大容許張力指的是以潤滑狀態下之使用為前提，考慮疲勞、損壞、磨損情況的極限值。
根據本公司型錄中記載之選用標準計算出修正鏈條張力，且於使用時不超過該值，便不會導致異常提早發生。

保 固

1. 免費保固期

本公司的免費保固期取工廠出貨後18個月或開始使用後12個月（於本公司產品完成安裝至客戶裝置時起算）兩者中較短者。惟，於特定條件下需要收費。

2. 保固範圍

若客戶端於免費保固期內依據型錄及使用說明書等正確進行安裝、使用、維護管理，而本公司產品發生故障時，本公司將於確認後儘速免費更換或修理本公司產品或零件。惟，免費保固對象僅限於交付之產品，以下費用不屬保固範圍。（使用說明書等包含對客戶特別提出的文件。）

- (1) 為更換或修理本公司產品，從客戶裝置拆卸及安裝本公司產品時所需的費用及附帶之施工費用。
- (2) 將客戶裝置運送至修理工廠等所需之費用。
- (3) 因故障或修理造成之客戶損失利益及其他擴大損害額。

3. 付費保固

即使處於免費保固期，若本公司產品因以下項目而發生故障，本公司將收費調查、修理、製作。

- (1) 客戶未依照型錄及使用說明書等正確進行配置、安裝（包含切割、連接）、潤滑、維護管理。
（使用說明書等包含對客戶特別提出的文件。）
- (2) 客戶以不遵循型錄及使用說明書等之使用方法（包含使用條件、使用環境、容許值）使用產品。（使用說明書等包含對客戶特別提出的文件。）
- (3) 客戶對本公司產品進行不適當的分解、改造或加工。
- (4) 客戶將本公司產品與受到損傷、磨損之其他產品一起使用。
（例：將鏈條與磨損之鏈輪、滾筒、軌道等一同使用。）
- (5) 因使用條件導致產品使用壽命小於本公司預估保固壽命。
- (6) 客戶以不同於諮詢內容的條件使用產品。
- (7) 本公司產品中的軸承、油封、油等消耗品有消耗、磨損、劣化等情形。
- (8) 因客戶裝置故障導致本公司產品連帶故障。
- (9) 因災害等不可抗力之事由導致本公司產品發生故障。
- (10) 因第三方之不法行為導致本公司產品發生故障。
- (11) 因其他非可歸咎於本公司之責任事由發生故障。

本型錄記載之標誌及商品名稱為椿本鍊條股份有限公司或集團在日本及其他國家之商標或註冊商標。



台灣椿本貿易股份有限公司

統一編號：90833980

地址：104492 台北市中山區松江路146號4樓之2

電話：02-25641116

FAX：02-25641118

台灣椿本股份有限公司

統一編號：11015682

地址：33347 桃園市龜山區自強北路17巷33號

電話：03-3293827

台灣椿本精密驅動股份有限公司

統一編號：90508859

地址：32063 桃園市中壢區安東路5號5、6樓

電話：03-4516279

株式会社椿本鏈條

本社

地址：530-0005 日本大阪府大阪市北区中之島3-3-3

京田邊工廠

地址：610-0380 日本京都府京田辺市甘南備台1丁目1-3

TAIWAN TSUBAKIMOTO Group HP
<https://tsubakimoto.tw/>



若產品符合椿本集團設定之環保評估基準，
則貼附椿本 ECO LINK 標誌。

■ 注意事項

本型錄記載之規格尺寸等可能因改良而變更，為求慎重起見，設計前請先洽詢。

©本手冊所收集記錄之內容，其著作權皆屬本公司所有。未經同意嚴禁任意複製。

經銷商

本型錄以SI單位 {重力單位} 記載。
{ } 值為參考值。

產品售價由經銷商自行訂定，詳情請
洽詢各經銷商。